

P2200i INVERTER

Compact et Léger



La puissance adéquate pour les surtensions sensibles.

CARACTÉRISTIQUES

- Technologie Inverter: tension stable pour une meilleure protection de vos appareils électroniques sensibles.
- Le moteur OHV fournit une puissance constante pour de multiples applications.
- L'arrêt automatique du moteur, en cas de niveau d'huile bas, le protège contre tout dommage.
- Le mode économie ajuste automatiquement la vitesse du moteur au niveau optimal pour économiser le carburant et réduire le bruit.
- Les ports USB chargent vos appareils électroniques mobiles pour que vous puissiez rester connecté(e).
- Léger et compact.
- Facile à transporter grâce à sa poignée.
- Idéal pour les applications exigeant un faible niveau de bruit.
- Connectique pour kit parallèle.
- Bidon d'huile, entonnoir et bouchons inclus dans le carton.



PERFORMANCE

Fréquence	Hz	50
Tension	V	230
Phases		1
Puissance Max.	watt	2100
Puissance Nominale	watt	1900



Motorisation

Fabricant du moteur	Pramac	
Type	OHV	
Émissions des gaz d'échappement	Stage V	
Vitesse nominale en fonctionnement	tpm	Variable
Carburant	Essence	
Système de démarrage	Manuel	
Capacité d'huile	l	0.35
Sécurité manque d'huile	✓	

Alternateur

Système de régulation de tension	Inverter
----------------------------------	----------

Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	505
Largeur	(W) mm	270
Hauteur	(H) mm	460
Poids sec	kg	21
Dimensions du carton (LxIxH)	mm	583x323x498

Autonomie

Capacité du réservoir		4.5
Consommation de carburant à 75%	l/h	1
Autonomie à 75%	h	4.5

Niveau sonore

Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	94
Niveau de pression sonore à 7 m	dBA	66

CONTRÔLE DU GROUPE ÉLECTROGÈNE

COMMANDES

- Sélecteur de démarrage : O/I
- Starter
- Poignée de démarrage
- Accélérateur proportionnel : Le mode économie ajuste automatiquement la vitesse du moteur au niveau optimal pour économiser le carburant et réduire le bruit.

ÉQUIPEMENTS

- Fonctionnement (voyant lumineux - vert)
- Surcharge et alarme niveau d'huile bas (voyant lumineux - rouge)
- Branchements pour kit parallèle

PROTECTIONS

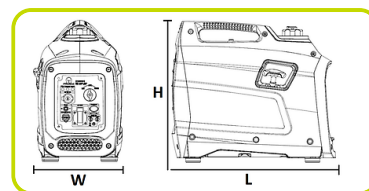
- Surcharge
- Protection niveau d'huile bas

SORTIE

- DC 12V 8A
- USB DC 5V 2A

PRISES

SCHUKO 230V 16A IP44	1
----------------------	---



PANNEAU DE CONTRÔLE

KIT PARALLÈLE

Le kit parallèle Pramac vous permet de doubler votre puissance quand vous appeuillez deux groupes électrogènes inverter ensemble avec la même sortie*. En connectant deux groupes électrogènes Inverter à un kit parallèle, les clients peuvent répondre à des exigences de sortie plus élevées, en alimentant plusieurs appareils en même temps pour une puissance totale pouvant atteindre deux fois celle de chaque groupe.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension nominale : 230 V

Fréquence : 50 Hz

Phase : 1

Courant nominal : 30 A

Protection IP30

PANNEAU DE CONTRÔLE

1 x Schuko 16A (IP44)

1 x CEE 32A (IP44)

LONGUEUR DES CÂBLES: 450 mm

*Important: S'applique lors de l'association de deux groupes électrogènes Inverter avec la même sortie.

Kit parallèle vendu séparément.

DIMENSIONS PANEL

Largeur	(W) mm	250
Hauteur	(H) mm	217
Profondeur	(D) mm	160
Poids	kg	1.5

